

하이아트 밀링척

니들롤러식 척

Hi-ART 밀링척은

Accuracy (정밀도) → 10 μ /150L

Rigidity (강성) → 3.0kg/ μ

Torque (파지력) → 500kg·m (ART42)

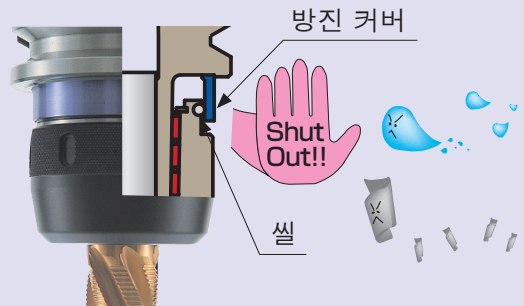
을 높은 차원에
서 융합!

적용 공구경

φ32 , φ42



칩, 냉각수의 진입을 완전히
차단합니다.



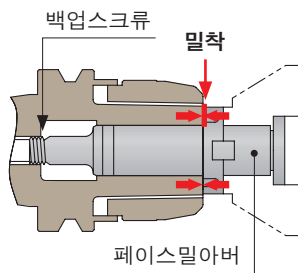
메모리 라인

너트 조절은 메모리 라인으로 쉽게
확인할 수 있습니다 (BT50, A100).

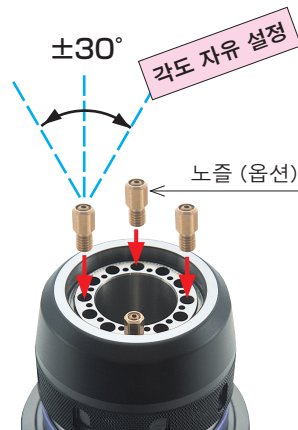


페이스 록 방식

보다 강성이 필요한 페이스밀아버는
백업스크류로 단면을 밀착시킴으로써
강성을 올릴 수 있습니다.



냉각수 적용

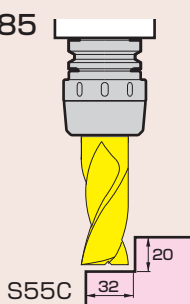


F타입
스트레이트 콜렛

절삭 데이터

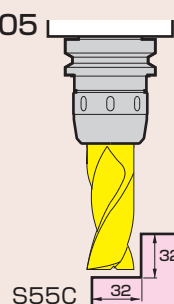
BT40-ART32-85

N : 350 min⁻¹
F : 154 mm/min
V : 35 m/min
f : 0.11 mm/ 커터
φ32 라핑 엔드밀
4 날 커터



BT50-ART32-105

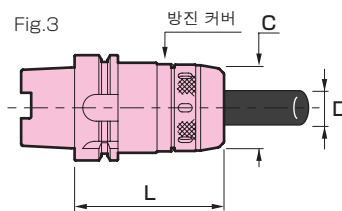
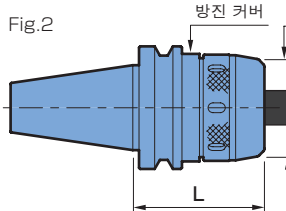
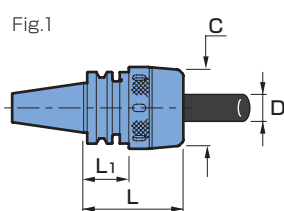
N : 350 min⁻¹
F : 182 mm/min
V : 35 m/min
f : 0.13 mm/ 커터
φ32 라핑 엔드밀
4 날 커터



하이아트 밀링척 (ART)



BT50-ART32-105



코드	Fig.	φD	L	φC	L ₁	공구 삽입 길이	KG	MAX.min ¹
BT40-ART32- 85	1	32	85	72	37	90	1.9	6,000
- 95			95		47		2.1	
-105			105		57		2.3	
-135			135		87		3.0	
BT50-ART32-105			105		-		5.1	
-135	2	32	135	82	-	100	6.4	5,000
-165			165		-		7.7	
-180			180		-		8.4	
-ART42-105		42	105	97	-	110	5.4	
-135			135		-		7.1	
A50M-ART32-100	3	32	100	72	-	71	1.7	6,000
A 63-ART32-100					44		2.0	
A100-ART32-135		42	135	82	-	98	5.3	5,000
-ART42-135					97		6.1	

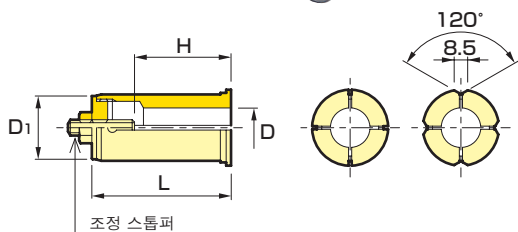
■음션 ●스트레이트 콜렛 ●혹 스페너 ●노즐 ●조정나사 ●폴스터드 볼트(BT)→P.43 ■표준 부속품 ●쿨런트덕트(HSK)
 ■비고 ●쿨런트급유방식【노즐공급방식】을 사용하실 경우 홀타입 폴스터드, 노즐이 필요합니다.
 ■주의사항 ●BT40 타입은 너트 외경이 V플랜지 외경보다 크기 때문에 ATC 압과의 간섭에 주의하시기 바랍니다.
 ●BT40 타입으로 보조 아버를 사용하실 때는 S타입 보조 아버를 사용하시기 바랍니다. ●HSK타입으로 쿨런트급유방식【노즐공급방식】을 사용하실 경우 아래 부품이 필요합니다.
 1. 노즐 : A63→NOZ-M4, A100→NOZ-M6 2. F타입 스트레이트 콜렛

스트레이트 콜렛

표준 타입



F 타입



코드		φD	L	φD ₁	H
표준 타입	F 타입				
S32- 6	S32- 6F	6	75	32	30~68
- 8	- 8F	8			40~68
-10	-10F	10			
-12	-12F	12			
-16	-16F	16			
-20	-20F	20			
-25	-25F	25			50~68
S42- 6	S42- 6F	6	80	42	
- 8	- 8F	8			45~73
-10	-10F	10			
-12	-12F	12			
-16	-16F	16			
-20	-20F	20			
-25	-25F	25			
-32	-32F	32			

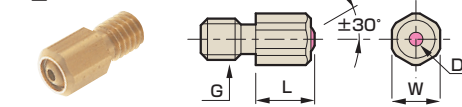
혹 스페너

공구뿐만이 아니라 스트레이트 콜렛의 탈착도 할 수 있습니다.



코드	R	L	적용 본체	너트 체결 토크
FM-72	36	204	ART32(BT40, A63)	6kgf·m
-82	41	234	ART32(BT50, A100)	7
-97	48.5	239	ART42	

노즐

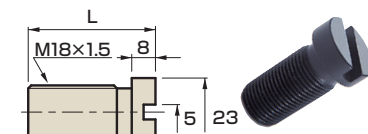


코드	L	G	W	φD	Q'ty	적용 본체
NOZ-M4-12	6.3	M4	4.5	1.2	12	BT40
-60					60	A 63
-M6-12	8.5	M6	7	1.8	12	BT50
-60					60	A100

■표준 부속품 ●장착용 렌치

조정나사

공구의 돌출길이를 자유롭게 조정할 수 있습니다.



코드	L	적용 본체
AJN-M18L	38	BT40, A 63
-M18	63	BT50, A100